

Nachrüstung Tost Bremshydraulik in Schempp Hirth Einsitzern

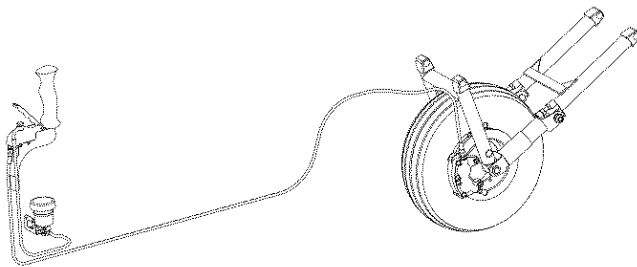
Discus a, Discus bT, Ventus a, Ventus bT,
Mini-Nimbus

P/N 050910 / 050911 / 050912

Mit der Nachrüstung des neuen hydraulischen Bremssystems für alle einsitzigen Schempp Hirth Segelflugszeuge wird der alte Steuerknüppel durch eine CNC-gefräste Version ersetzt und mit einem Hauptbremszylinder ausgestattet.

Die komplexe Bremsbetätigung über Bowdenzüge entfällt und es wird eine enorme Steigerung der Bremsleistung und der Betriebssicherheit erzielt.

Das bestehende Scheibenbremsrad kann weiter verwendet werden, der Umbau lässt sich schnell und einfach in jeder Vereinswerkstatt realisieren.



Vorteile:

- deutliche Erhöhung der Bremsleistung
- gute Dosierbarkeit der Bremse
- geringer Umbaufwand mit großer Wirkung
- deutliche Vereinfachung der regulären Instandhaltung

Lieferumfang:

- 1 x Hauptbremszylinder
- 1 x CNC-gefräster Steuerknüppel
- Vorratsbehälter inkl. Halterung
- alle benötigten Hydraulikleitungen mit Anschlussfittings
- Vollständige Dokumentation mit
 - Einbauanleitung
 - Freigabebescheinigung EASA FORMBLATT 1
 - Erforderlichen Instandhaltungsunterlagen

Der Nachrüstsatz ist EASA-zugelassen und kann direkt von uns bezogen werden.

Gerne beraten wir Sie telefonisch oder per Email bei Fragen zu diesem Umbau.

Tost GmbH Flugzeuggerätebau München Thalkirchner Straße 62 D-80337 München		Technische Mitteilung Nr. Technical Note No. 01-2016		Seite: Page: Gesamtpage(n) (No of pages)				
				1				
				2				
GEGENSTAND:	Wahlweise Einbau des hydraulischen Bremssystems Tost Optional installation of the hydraulic brake system Tost							
BETROFFEN:	Schempp Hirth Segelflugzeug- und Motorsgerätemuster (inkl. aller Baureihen)							
AFFECTED:	Schempp Hirth sailplane and powered sailplane type (incl. all variants): Discus a (EASA A.049) Discus bT (EASA A.050) Ventus a (EASA A.274) Ventus bT (EASA A.301) Mini-Nimbus HS 7 (LSA TCDS 328) alle Werknummern wahlweise all S/N optional							
DRINGLICHKEIT:	Keine, wahlweise							
URGENCY:	None, optional							
VERGANG:	Einbau einer neuen Bremshydraulik zur direkten Betätigung am Steuerknüppel Installation of a new hydraulic brake system, which enable a direct actuation at the control stick.							
REASON:	Vor Einrüstung der Bremshydraulik muss ein Scheibenbremsrad eingebaut sein, trotzdem ein Scheibenbremsrad nicht ab Werk angeordnet ist, siehe hierzu z.B. Tost TM 02/2011 oder TM 02/2011							
VORANSATZUNG:	Vor Einrüstung der Bremshydraulik muss ein Scheibenbremsrad eingebaut sein, trotzdem ein Scheibenbremsrad nicht ab Werk angeordnet ist, siehe hierzu z.B. Tost TM 02/2011 oder TM 02/2011							
REQUIREMENTS:	There must be a disk brake wheel installed before the installation of the hydraulic brake system can be carried out. If a disk brake wheel is not installed on works, see Tost TM 02/2011 or 02/2011							
TM 778 01-2016	Autp. Nr. 1 erstellt: 28.01.2016 (approved)	Datum 08.04.2016 (date)	Name Ertner (Name)	Unterschrift (Signature)	Änd. Nr. (Rev.)	Datum (date)	Name (Name)	Unterschrift (Signature)



SUPPLEMENTAL TYPE CERTIFICATE

10057828

This Supplemental Type Certificate is issued by EASA, acting in accordance with Regulation (EC) No. 216/2008 on behalf of the European Community, its Member States and of the European third countries that participate in the activities of EASA under Article 66 of that Regulation and in accordance with Commission Regulation (EU) No. 748/2012 to:

**TOST GmbH FLUGZEUGGERÄTEBAU
MUENCHEN**
THALKIRCHNER STRASSE 62
80337 MUENCHEN
GERMANY

and certifies that the change in the type design for the product listed below with the limitations and conditions specified meets the applicable Type Certification Basis and environmental protection requirements when operated within the conditions and limitations specified below:

Original Type Certificate Number: see approved model list
Type Certificate Holder: SCHEMPP HIRTH FLUGZEUGBAU
Type: see approved model list
Model: see approved model list

Description of Design Change:
TM 02-2016 Installation of Tost hydraulic brake system

EASA Certification Basis:
The Certification Basis (CB) for the original product remains applicable to this certificate/ approval. The requirements for environmental protection and the associated certified noise and/ or emissions levels of the original product are unchanged and remain applicable to this certificate/ approval.

See Continuation Sheet(s)

For the European Aviation Safety Agency

Date of Issue: 19 April 2016

Yves MORIER
Head of General Aviation and
Remotely Piloted Aircraft Systems (RPAS)